

Serie CRB1

Montaggio del sensore

Unità sensore e unità blocco sensore

Codice unità

Taglia	Per D-M9□		Per D-S/T79□, D-R73/80□		
	Codice unità sensore*1	Codice unità blocco sensore	Codice unità sensore*1	Codice unità blocco sensore*2	
		Comune su lato destro e lato sinistro		Per lato destro	Per lato sinistro
50	P411020-1M	P811010-8M	P411020-1	P411020-8	P411020-9
63	P411030-1M		P411030-1	P411040-8	P411040-9
80	P411040-1M		P411040-1		
100	P411050-1M		P411050-1		

*1 Il sensore non è compreso. Ordinarlo a parte.

*2 L'unità sensore comprende un blocco destro e un blocco sinistro di sensori da utilizzare per aggiunte o in caso di blocco sensori danneggiato.

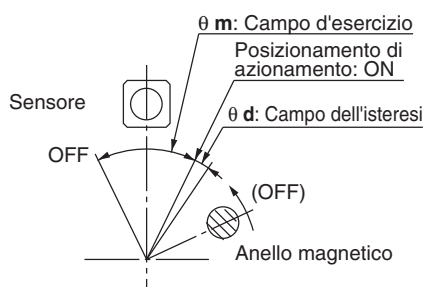
Campo d'esercizio e isteresi

* Campo d'esercizio: θm

Il campo compreso tra la posizione dove il sensore si attiva non appena il magnete all'interno dell'unità sensore si muove e la posizione nella quale il sensore si disattiva poiché il magnete si muove nella stessa direzione.

* Campo isteresi: θd

Il campo compreso tra la posizione dove il sensore si attiva non appena il magnete all'interno dell'unità sensore si muove e la posizione nella quale il sensore si disattiva poiché il magnete si muove nella direzione opposta.



D-M9□

Taglia	θm : Campo d'esercizio	θd : Campo dell'isteresi
50	86°	10°
63, 80, 100	70°	10°

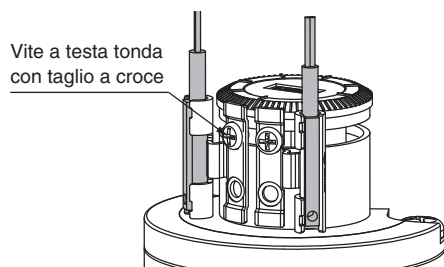
D-S/T79□, D-R73/80□

Taglia	θm : Campo d'esercizio	θd : Campo dell'isteresi
50	52°	8°
63, 80, 100	38°	7°

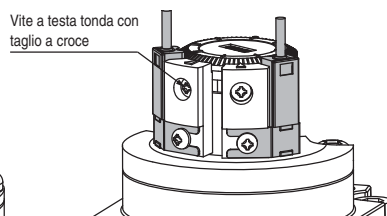
Note) Dato che i valori nella tabella sopra sono solo linee guida, non possono essere garantiti. Regolare il sensore dopo aver controllato le condizioni operative nelle impostazioni correnti.

Cambio della posizione di rilevamento del sensore

* Durante la regolazione della posizione di rilevamento, allentare un po' la vite a testa tonda con taglio a croce e spostare il sensore nella posizione favorita, quindi serrare di nuovo e fissare. In caso di serraggio eccessivo, la vite potrebbe danneggiarsi e non fissarsi in posizione. Coppia di serraggio corretta: 0.4 a 0.6 [N·m] Durante il serraggio della vite a testa tonda con taglio a croce, assicurarsi che il sensore non si inclini.



D-M9□
Taglia: 50 a 100



D-S/T79□
D-R73/R80□
Taglia: 50 a 100