

### AZIONAMENTI MECCANICI G 1/8 - G 1/4 - G 1/2

Simbologia	Funzione	Comandi		Forza di azionamento (N) P.A. 6 bar	Portata (NI/min) P.A. 6 bar $\Delta P = 1$ bar	Peso (g)	Connes. di lavoro	SIGLA*
		Azionamento	Riposizionamento					
	3/2 N.A. monostabile	Puntale	Molla meccanica	38	740	70	G 1/8	AS 8
				60	950	150	G 1/4	AS4
				88	2200	300	G 1/2	AS2
	3/2 N.C. monostabile	Puntale	Molla meccanica	36	815	70	G 1/8	CS8
				64	950	150	G 1/4	CS4
				85	2250	300	G 1/2	CS2
	3/2 N.A. monostabile	Leva a rullo	Molla meccanica	23	740	95	G 1/8	ALR8
				35	950	215	G 1/4	ALR4
				53	2200	415	G 1/2	ALR2
	3/2 N.C. monostabile	Leva a rullo	Molla meccanica	24	815	95	G 1/8	CLR8
				34	950	215	G 1/4	CLR4
				52	2250	415	G 1/2	CLR2
	3/2 N.A. monostabile	Leva a rullo unidirezionale	Molla meccanica	30	740	100	G 1/8	ALRU8
				53	950	200	G 1/4	ALRU4
				64	2200	405	G 1/2	ALRU2
	3/2 N.C. monostabile	Leva a rullo unidirezionale	Molla meccanica	26	815	100	G 1/8	CLRU8
				50	950	200	G 1/4	CLRU4
				63	2250	405	G 1/2	CLRU2
	3/2 N.A. monostabile	Leva a rullo corta	Molla meccanica	35	740	110	G 1/8	AR8
	3/2 N.C. monostabile	Leva a rullo corta	Molla meccanica	33	815	110	G 1/8	CR8
	3/2 N.C. monostabile	Puntale	Molla meccanica	48	815	70	G 1/8	FCS8**
				162	950	150	G 1/4	FCS4**
	3/2 N.C. monostabile	Leva a rullo	Molla meccanica	25	815	95	G 1/8	FCLR8**
				70	950	215	G 1/4	FCLR4**
	3/2 N.C. monostabile	Leva a rullo unidirezionale	Molla meccanica	27	815	95	G 1/8	FCLR8**
				80	950	215	G 1/4	FCLR4**
	3/2 N.C. monostabile	Leva a rullo corta	Molla meccanica	69	815	110	G 1/8	FCR8**
	5/2 monostabile	Puntale	Molla meccanica	62	650	140	G 1/8	CASS8
				103	1040	305	G 1/4	CASS4
				120	2050	600	G 1/2	CASS2
	5/2 monostabile	Leva a rullo	Molla meccanica	38	650	190	G 1/8	CALR8
				64	1040	405	G 1/4	CALR4
				45	2050	765	G 1/2	CALR2
	5/2 monostabile	Leva a rullo unidirezionale	Molla meccanica	43	650	190	G 1/8	CALRU8
				68	1040	405	G 1/4	CALRU4
				94	2050	775	G 1/2	CALRU2

N.B.: PER ORDINARE LE VALVOLE CON RULLO IN MATERIALE PLASTICO AGGIUNGERE ALLA SIGLA LA LETTERA "N" DOPO LA LETTERA "R" (DISPONIBILE SOLO NELLE TAGLIE G 1/8 E G 1/4). ES.: **CLRN8**

PER ORDINARE LE VALVOLE 2/2 N.A. E 2/2 N.C. METTERE LA LETTERA "H" DAVANTI ALLE SIGLE DELLE VALVOLE 3/2. ES.: **HCS8; HAR8**

\*EX Conforme alle direttive ATEX II 2G Ex h IIC T5 Gb -20°C < Ta < 60°C ES.: **CS4/EX**  
II 2D Ex h IIC T100°C Db

\*\* NELLA FASE INTERMEDIA DI AZIONAMENTO LE VIE NON SONO COMUNICANTI

### 3/2 LEVA A RULLO CORTA

