

Manometro a molla Bourdon, lega di rame Custodia in acciaio inox, a riempimento Modello 213.53, DN 50 [2"], 63 [2 ½"] e 100 [4"]

Scheda tecnica WIKA PM 02.12



per ulteriori omologazioni,
vedi pagina 7

Applicazioni

- Per la misura in punti con carichi di pressione altamente dinamici e vibrazioni
- Per fluidi liquidi e gassosi non altamente viscosi o cristallizzanti che non attacchino parti in lega di rame
- Oleodinamica
- Compressori, industria navale

Caratteristiche distintive

- Ottima resistenza alle vibrazioni e agli urti
- Costruzione particolarmente robusta
- Tipo omologazione per industria costruzioni navali
- Campi scala fino a 0 ... 1.000 bar o 0 ... 15.000 psi



**Manometro a molla Bourdon, modello 213.53.100,
attacco inferiore**

Descrizione

Il manometro meccanico a molla Bourdon a riempimento di liquido 213.53 è costruito con una cassa in acciaio inox e parti bagnate in lega di rame.

WIKA produce e qualifica il manometro in modo conforme ai requisiti delle norme EN 837-1 e ASME B40.100. Come funzione di sicurezza, questo strumento è dotato di un foro di scarico della pressione. In caso di guasto, la sovrappressione può essere scaricata dal retro.

Grazie al riempimento di liquido nella cassa, l'elemento di misura e il movimento sono correttamente smorzati. Questi strumenti sono, quindi, particolarmente adatti per punti di misura con elevati carichi dinamici, come i cicli di carico o le vibrazioni veloci.

Le casse del modello 213.53 sono disponibili in diametri nominali di 50 [2"], 63 [2 ½"] e 100 [4"] e soddisfano il grado di protezione IP65. Grazie alla precisione fino alla classe 1.0, questo manometro è adatto ad un'ampia gamma di applicazioni industriali.

Per il montaggio in pannelli di controllo, i manometri con attacco al processo posteriore possono essere dotati di una flangia di montaggio o di una flangia triangolare e di una staffa di montaggio.

Specifiche tecniche

Informazioni di base		
Standard	<ul style="list-style-type: none"> ■ EN 837-1 ■ ASME B40.100 <p>Per ulteriori informazioni sulla "Selezione, installazione, manipolazione e funzionamento dei manometri", si rimanda alle Informazioni tecniche IN 00.05.</p>	
Ulteriore esecuzione	Esecuzione speciale, modello 213.57	
Diametro nominale (DN)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ø 50 mm [2"] ■ Ø 63 mm [2 ½"] ■ Ø 100 mm [4"] 	
Posizione di montaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Attacco inferiore (radiale) ■ Attacco posteriore centrale (solo per DN 50 [2"] e DN 63 [2 ½"]) ■ Attacco posteriore eccentrico (solo per DN 100 [4"]) 	
Trasparente	<ul style="list-style-type: none"> ■ Plastica, trasparente ■ Vetro multistrato di sicurezza 	
Custodia		
Esecuzione	DN 50 [2"], 63 [2 ½"]	Livello di sicurezza "S2" conforme a EN 837-1: con foro di scarico della pressione
	DN 100 [4"]	Livello di sicurezza "S1" conforme a EN 837-1: con foro di scarico della pressione
Posizione del foro di scarico della pressione: DN 50 [2"]: parte posteriore della cassa, ore 12 DN 63 [2 ½"], 100 [4"]: circonferenza cassa, ore 12 Il foro di riempimento può essere sfiatato e risigillato per la compensazione della pressione interna Guarnizione verso l'attacco al processo con O-ring		
Materiale	Acciaio inox: finitura naturale	
Anello	Anello graffiato, acciaio inox	
Montaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Senza ■ Flangia per montaggio a pannello, acciaio inox ¹⁾ ■ Flangia per montaggio a pannello, acciaio inox lucidato ²⁾ ■ Anello a profilo triangolare con staffa di montaggio, acciaio inox lucidato ³⁾ ■ Flangia posteriore per montaggio a parete, acciaio inox ⁴⁾ 	
Riempimento cassa	<ul style="list-style-type: none"> ■ Glicerina ■ Miscela glicerina-acqua per campo scala ≤ 0 ... 2,5 bar [≤ 0 ... 40 psi] ■ Olio silconico 	
Movimento	Lega di rame	

1) Solo attacco posteriore

2) Solo per DN 63 [2 ½"] e DN 100 [4"], attacco posteriore

3) Solo per DN 63 [2 ½"]

4) Solo per DN 63 [2 ½"] e DN 100 [4"]

Elemento di misura		
Tipo di elemento di misura	Molla tubolare, tipo C o forma elicoidale	
Materiale		
DN 50 [2"]	≤ 600 bar	Lega di rame
	> 600 bar	Acciaio inox 316L
DN 63 [2 ½"], DN 100 [4"]	≤ 400 bar	Lega di rame
	> 400 bar	Acciaio inox 316L

Elemento di misura	
Tenuta	Tasso di perdita: $< 5 \cdot 10^{-3}$ mbar l/s

Specifiche della precisione		
Classe di precisione		
DN 50 [2"], 63 [2 ½"]	■ EN 837-1	Classe 1,6
	■ ASME B40.100	±2 % ±1 % ±2 % dello span di misura (grado A)
DN 100 [4"]	■ EN 837-1	Classe 1,0
	■ ASME B40.100	±1 % dello span di misura (grado 1A)
Errore di temperatura	In deviazione dalle condizioni di riferimento sul sistema di misura: ≤ ±0,4 % su 10 °C [≤ ±0,4 % su 18 °F] del valore di fondo scala	
Condizioni di riferimento		
Temperatura ambiente	+20 °C [68 °F]	

Campi scala

bar	
0 ... 0,6	0 ... 30
0 ... 1	0 ... 40
0 ... 1,6	0 ... 60
0 ... 2	0 ... 70
0 ... 2,5	0 ... 100
0 ... 4	0 ... 140
0 ... 6	0 ... 160
0 ... 7	0 ... 200
0 ... 10	0 ... 250
0 ... 12	0 ... 315
0 ... 14	0 ... 400
0 ... 16	0 ... 600
0 ... 20	0 ... 700
0 ... 25	0 ... 1.000

kg/cm ²	
0 ... 0,6	0 ... 40
0 ... 1	0 ... 60
0 ... 1,6	0 ... 70
0 ... 2	0 ... 100
0 ... 2,5	0 ... 140
0 ... 4	0 ... 160
0 ... 6	0 ... 200
0 ... 7	0 ... 250
0 ... 10	0 ... 315
0 ... 14	0 ... 400
0 ... 16	0 ... 600
0 ... 20	0 ... 700
0 ... 25	0 ... 1.000
0 ... 30	

kPa	
0 ... 60	0 ... 4.000
0 ... 70	0 ... 6.000
0 ... 100	0 ... 7.000
0 ... 160	0 ... 8.000
0 ... 200	0 ... 10.000
0 ... 250	0 ... 14.000
0 ... 400	0 ... 16.000
0 ... 600	0 ... 20.000
0 ... 700	0 ... 25.000
0 ... 800	0 ... 31.500
0 ... 1.000	0 ... 40.000
0 ... 1.400	0 ... 60.000
0 ... 1.600	0 ... 70.000
0 ... 2.500	0 ... 100.000
0 ... 3.000	

MPa	
0 ... 0,06	0 ... 4
0 ... 0,1	0 ... 6
0 ... 0,16	0 ... 7
0 ... 0,2	0 ... 10
0 ... 0,25	0 ... 14
0 ... 0,4	0 ... 16
0 ... 0,6	0 ... 20
0 ... 0,7	0 ... 25
0 ... 1	0 ... 31,5
0 ... 1,4	0 ... 40
0 ... 1,6	0 ... 60
0 ... 2	0 ... 70
0 ... 2,5	0 ... 100
0 ... 3	

psi	
0 ... 10	0 ... 600
0 ... 15	0 ... 800
0 ... 30	0 ... 1.000
0 ... 60	0 ... 1.500
0 ... 100	0 ... 2.000
0 ... 150	0 ... 3.000
0 ... 160	0 ... 4.000
0 ... 200	0 ... 5.000
0 ... 300	0 ... 6.000
0 ... 400	0 ... 7.500

Vuoto e campi scala +/-

bar	
-0,6 ... 0	-1 ... +9
-1 ... 0	-1 ... +10
-1 ... +0,6	-1 ... +15
-1 ... +1	-1 ... +24
-1 ... +1,5	-1 ... +25
-1 ... +2	-1 ... +30
-1 ... +3	-1 ... +32
-1 ... +4	-1 ... +40
-1 ... +7	

kg/cm ²	
-0,6 ... 0	-1 ... +5
-1 ... 0	-1 ... +7
-1 ... +0,6	-1 ... +9
-1 ... +1	-1 ... +10
-1 ... +1,5	-1 ... +15
-1 ... +2	-1 ... +24
-1 ... +3	-1 ... +30
-1 ... +4	

kPa	
-60 ... 0	-100 ... +500
-100 ... 0	-100 ... +700
-100 ... +60	-100 ... +900
-100 ... +100	-100 ... +1.000
-100 ... +150	-100 ... +1.500
-100 ... +200	-100 ... +2.400
-100 ... +300	-100 ... +3.000
-100 ... +400	

MPa	
-0,06 ... 0	-0,1 ... +0,5
-0,1 ... 0	-0,1 ... +0,9
-0,1 ... +0,06	-0,1 ... +1,5
-0,1 ... +0,15	-0,1 ... +2,4
-0,1 ... +0,3	

psi	
-15 inHg ... 0	-30 inHg ... +100
-30 inHg ... 0	-30 inHg ... +160
-30 inHg ... +15	-30 inHg ... +200
-30 inHg ... +30	-30 inHg ... +300
-30 inHg ... +60	

Ulteriori dettagli relativi a: Campi scala

Campi scala speciali	Altri campi scala a richiesta
Unità	<ul style="list-style-type: none"> ■ bar ■ psi ■ kg/cm² ■ kPa ■ MPa
Sovraccaricabilità maggiore	<ul style="list-style-type: none"> ■ Senza ■ 2 volte <p>La possibilità di selezione dipende dal campo scala</p>
Quadrante	
Colore scala	Nero
Materiale	Alluminio
Scala speciale	<ul style="list-style-type: none"> ■ Senza ■ Con scala di temperatura per refrigerante, p.e. per NH₃: R 717 <p>Altre scale o quadranti su specifica del cliente, p.e. con lancetta di marcatura rossa, archi circolari o settori circolari, a richiesta</p>

Ulteriori dettagli relativi a: Campi scala

Indice

Lancetta strumento	Alluminio, nero
Lancetta di marcatura/lancetta di trascinamento	<ul style="list-style-type: none">■ Senza■ Lancetta di marcatura rossa su quadrante, fissa■ Lancetta di marcatura rossa su trasparente, regolabile■ Lancetta di marcatura su anello a baionetta, regolabile■ Lancetta di trascinamento rossa su trasparente, regolabile
Fermo lancetta	<ul style="list-style-type: none">■ Senza■ Sul punto zero (solo per DN 50 [2"] e DN 63 [2 ½"])■ A ore 6 (solo per DN 100 [4"])

Attacco al processo

Standard	<ul style="list-style-type: none">■ EN 837-1■ ISO 7■ ANSI/B1.20.1
Diametro	
EN 837-1	<ul style="list-style-type: none">■ G ⅛ B, filetto maschio■ G ½ B, filetto maschio■ G ½ B, filetto maschio■ M12 x 1,5, filetto maschio■ M20 x 1,5, filetto maschio
ISO 7	<ul style="list-style-type: none">■ Filetto maschio, R ¼■ Filetto maschio, R ½
ANSI/B1.20.1	<ul style="list-style-type: none">■ Filettatura maschio, ¼ NPT■ Filettatura maschio, ½ NPT
Strozzatura	<ul style="list-style-type: none">■ Senza■ Ø 0,5 mm [0,02"], lega di rame■ Ø 0,3 mm [0,012"], lega di rame
Materiale (a contatto col fluido)	
Attacco al processo	Lega di rame
Molla tubolare	→ Vedere la tabella "Elemento di misura", pagina 2

Altri attacchi di processo su richiesta

Condizioni operative

Temperatura del fluido		
Strumenti a riempimento di glicerina	-20 ... +100 °C [-4 ... +212 °F]	
Strumenti con riempimento di olio silconico	-40 ... +100 °C [-40 ... +212 °F]	
Temperatura ambiente		
Strumenti a riempimento di glicerina	-20 ... +60 °C [-4 ... +140 °F]	
Strumenti con riempimento di olio silconico	-40 ... +60 °C [-40 ... +140 °F]	
Pressione ammissibile		
DN 50 [2"], 63 [2 ½"]	Statica	3/4 x valore di fondo scala
	Fluttuante	2/3 x valore di fondo scala
	Breve periodo	Valore di fondo scala
DN 100 [4"]	Statica	Valore di fondo scala
	Fluttuante	0,9 x valore di fondo scala
	Breve periodo	1,3 x valore di fondo scala
Grado di protezione secondo IEC/EN 60529		
<ul style="list-style-type: none">■ IP65■ IP66 (selezionabile solo per campi scala ≥ 0 ... 20 bar [≥ 0 ... 400 psi])		

Omologazioni

Logo	Descrizione	Regione
	Dichiarazione conformità UE Direttiva PED PS > 200 bar, modulo A, accessorio di pressione	Unione europea
	UKCA Prescrizioni (di sicurezza) per recipienti in pressione	Regno Unito
-	CRN Sicurezza (es. sicurezza elettrica, sovrappressione, ...) Per campi scala ≤ 1.000 bar	Canada

Omologazioni opzionali

Logo	Descrizione	Regione
	PAC Kazakistan Metrologia, tecnologia di misura	Kazakistan
-	MChS Autorizzazione per la messa in servizio	Kazakistan
-	PAC Ucraina Metrologia, tecnologia di misura	Ucraina
	PAC Uzbekistan Metrologia, tecnologia di misura	Uzbekistan
-	PAC Cina Metrologia, tecnologia di misura	Cina
	DNV GL Navale, costruzione di navi (es. offshore)	Internazionale

Informazioni del produttore e certificazioni

Logo	Descrizione
-	Direttiva per i recipienti in pressione (PED) per pressione massima ammissibile PS ≤ 200 bar
-	Idoneità dei materiali a contatto col fluido per l'acqua potabile conforme all'iniziativa europea 4MS

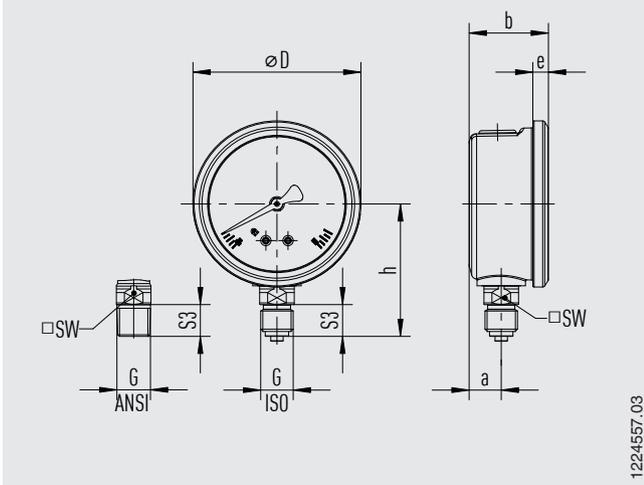
Certificati (opzione)

Certificati	
Certificati	<ul style="list-style-type: none"> ■ Protocollo di prova 2.2 conforme a EN 10204 (es. produzione allo stato dell'arte, precisione d'indicazione) ■ Certificato d'ispezione 3.1 per precisione di indicazione conforme a EN 10204 ■ Certificato di taratura PCA, tracciabile e accreditato in modo conforme a ISO/IEC 17025 ■ Certificato di taratura di un organismo di accreditamento nazionale, tracciabile e accreditato in modo conforme a ISO/IEC 17025 su richiesta
Ciclo di ricertificazione raccomandato	1 anno (a seconda delle condizioni d'uso)

→ Per le omologazioni e i certificati, consultare il sito internet

Dimensioni in mm [in]

DN 50 [2"] e DN 63 [2 1/2"], attacco inferiore (radiale)



DN	Peso
DN 50 [2"]	0,15 kg [0,33 lb]
DN 63 [2 1/2"]	0,21 kg [0,46 lb]

Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1

DN	G	Dimensioni in mm [in]						
		h ± 1 [0,04]	S3	a	b $\pm 0,5$ [0,02]	e	D	SW
50 [2"]	G 1/8 B	45 [1,77]	10 [0,39]	12 [0,47]	30 [1,18]	5,5 [0,22]	55 [2,17]	14 [0,55]
	G 1/4 B	48 [1,89]	13 [0,51]	12 [0,47]	30 [1,18]	5,5 [0,22]	55 [2,17]	14 [0,55]
	M12 x 1,5	48 [1,89]	13 [0,51]	12 [0,47]	30 [1,18]	5,5 [0,22]	55 [2,17]	14 [0,55]
63 [2 1/2"]	G 1/8 B	51 [2,01]	10 [0,39]	13 [0,51]	32 [1,26]	6,5 [0,26]	68 [2,68]	14 [0,55]
	G 1/4 B	54 [2,13]	13 [0,51]	13 [0,51]	32 [1,26]	6,5 [0,26]	68 [2,68]	14 [0,55]
	M12 x 1,5	54 [2,13]	13 [0,51]	13 [0,51]	32 [1,26]	6,5 [0,26]	68 [2,68]	14 [0,55]

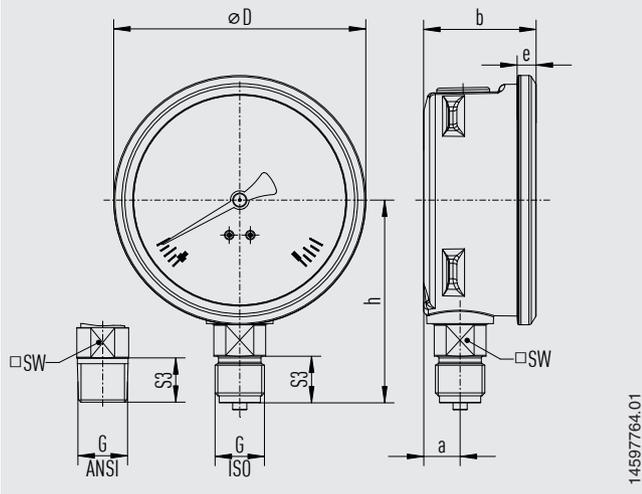
Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7

DN	G	Dimensioni in mm [in]						
		h ± 1 [0,04]	S3	a	b $\pm 0,5$ [0,02]	e	D	SW
50 [2"]	R 1/8	45 [1,77]	10 [0,39]	12 [0,47]	30 [1,18]	5,5 [0,22]	55 [2,17]	14 [0,55]
	R 1/4	51 [2,01]	13 [0,51]	12 [0,47]	30 [1,18]	5,5 [0,22]	55 [2,17]	14 [0,55]
63 [2 1/2"]	R 1/8	51 [2,01]	10 [0,39]	13 [0,51]	32 [1,26]	6,5 [0,26]	68 [2,68]	14 [0,55]
	R 1/4	54 [2,13]	13 [0,51]	13 [0,51]	32 [1,26]	6,5 [0,26]	68 [2,68]	14 [0,55]

Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1

DN	G	Dimensioni in mm [in]						
		h ± 1 [0,04]	S3	a	b $\pm 0,5$ [0,02]	e	D	SW
50 [2"]	1/8 NPT	45 [1,77]	10 [0,39]	12 [0,47]	30 [1,18]	5,5 [0,22]	55 [2,17]	14 [0,55]
	1/4 NPT	51 [2,01]	13 [0,51]	12 [0,47]	30 [1,18]	5,5 [0,22]	55 [2,17]	14 [0,55]
63 [2 1/2"]	1/8 NPT	51 [2,01]	10 [0,39]	13 [0,51]	32 [1,26]	6,5 [0,26]	68 [2,68]	14 [0,55]
	1/4 NPT	54 [2,13]	13 [0,51]	13 [0,51]	32 [1,26]	6,5 [0,26]	68 [2,68]	14 [0,55]

DN 100 [4"], attacco inferiore (radiale)



DN	Peso
DN 100 [4"]	0,8 kg [1,76 lb]

Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1

DN	G	Dimensioni in mm [in]					
		$h \pm 1 [0,04]$	S3	a	$b \pm 0,5 [0,02]$	D	SW
DN 100 [4"]	G ¼ B	80 [3,15]	13 [0,51]	15,4 [0,61]	48 [1,89]	107 [4,21]	22 [0,87]
	G ½ B	87 [3,43]	20 [0,79]	15,4 [0,61]	48 [1,89]	107 [4,21]	22 [0,87]

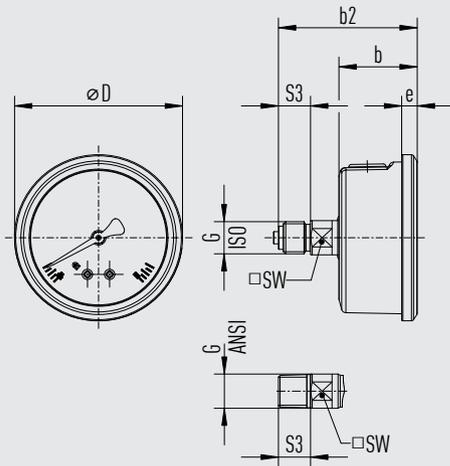
Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7

DN	G	Dimensioni in mm [in]					
		$h \pm 1 [0,04]$	S3	a	$b \pm 0,5 [0,02]$	D	SW
DN 100 [4"]	R ¼	80 [3,15]	13 [0,51]	15,4 [0,61]	48 [1,89]	107 [4,21]	22 [0,87]
	R ½	86 [3,39]	19 [0,75]	15,4 [0,61]	48 [1,89]	107 [4,21]	22 [0,87]

Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1

DN	G	Dimensioni in mm [in]					
		$h \pm 1 [0,04]$	S3	a	$b \pm 0,5 [0,02]$	D	SW
DN 100 [4"]	¼ NPT	80 [3,15]	13 [0,51]	15,4 [0,61]	48 [1,89]	107 [4,21]	22 [0,87]
	½ NPT	86 [3,39]	19 [0,75]	15,4 [0,61]	48 [1,89]	107 [4,21]	22 [0,87]

DN 50 [2½"] e DN 63 [2½"], attacco posteriore centrale



31059155.03

DN	Peso
DN 50 [2½"]	0,15 kg [0,33 lb]
DN 63 [2½"]	0,21 kg [0,46 lb]

Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1

DN	G	Dimensioni in mm [in]					
		b2 ±0,5 [0,02]	b ±0,5 [0,02]	S3	e	D	SW
50 [2"]	G ⅛ B	52 [2,17]	30 [1,18]	10 [0,39]	5,5 [0,22]	55 [2,17]	14 [0,55]
	G ¼ B	55 [2,17]	30 [1,18]	13 [0,51]	5,5 [0,22]	55 [2,17]	14 [0,55]
	M12 x 1,5	55 [2,17]	30 [1,18]	13 [0,51]	5,5 [0,22]	55 [2,17]	14 [0,55]
63 [2 ½"]	G ⅛ B	54 [2,13]	32 [1,26]	10 [0,39]	6,5 [0,26]	68 [2,68]	14 [0,55]
	G ¼ B	57 [2,24]	32 [1,26]	13 [0,51]	6,5 [0,26]	68 [2,68]	14 [0,55]
	M12 x 1,5	57 [2,24]	32 [1,26]	13 [0,51]	6,5 [0,26]	68 [2,68]	14 [0,55]

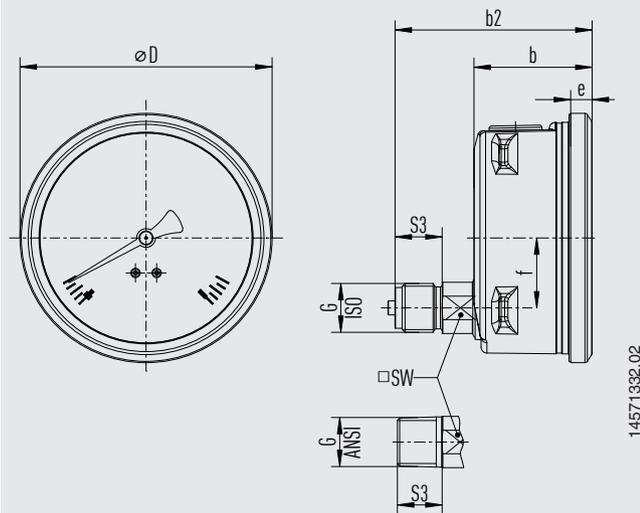
Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7

DN	G	Dimensioni in mm [in]					
		b2 ±0,5 [0,02]	b ±0,5 [0,02]	S3	e	D	SW
50 [2"]	R ⅛	52 [2,17]	30 [1,18]	10 [0,39]	5,5 [0,22]	55 [2,17]	14 [0,55]
	R ¼	55 [2,17]	30 [1,18]	13 [0,51]	5,5 [0,22]	55 [2,17]	14 [0,55]
63 [2 ½"]	R ⅛	54 [2,13]	32 [1,26]	10 [0,39]	6,5 [0,26]	68 [2,68]	14 [0,55]
	R ¼	57 [2,24]	32 [1,26]	13 [0,51]	6,5 [0,26]	68 [2,68]	14 [0,55]

Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1

DN	G	Dimensioni in mm [in]					
		b2 ±0,5 [0,02]	b ±0,5 [0,02]	S3	e	D	SW
50 [2"]	⅛ NPT	52 [2,17]	30 [1,18]	10 [0,39]	5,5 [0,22]	55 [2,17]	14 [0,55]
	¼ NPT	55 [2,17]	30 [1,18]	13 [0,51]	5,5 [0,22]	55 [2,17]	14 [0,55]
63 [2 ½"]	⅛ NPT	54 [2,13]	32 [1,26]	10 [0,39]	6,5 [0,26]	68 [2,68]	14 [0,55]
	¼ NPT	57 [2,24]	32 [1,26]	13 [0,51]	6,5 [0,26]	68 [2,68]	14 [0,55]

DN 100 [4"], attacco al processo posteriore eccentrico



DN	Peso
DN 100 [4"]	0,8 kg [1,76 lb]

Attacco al processo con filettatura conforme a EN 837-1

DN	G	Dimensioni in mm [in]						
		$b2 \pm 0,5 [0,02]$	$b \pm 0,5 [0,02]$	S3	e	f	D	SW
DN 100 [4"]	G ¼ B	76,5 [3,01]	50 [1,97]	13 [0,51]	9 [0,36]	30 [1,18]	107 [4,21]	22 [0,87]
	G ½ B	83,5 [3,29]	50 [1,97]	20 [0,97]	9 [0,36]	30 [1,18]	107 [4,21]	22 [0,87]

Attacco al processo con filettatura conforme a ISO 7

DN	G	Dimensioni in mm [in]						
		$b2 \pm 0,5 [0,02]$	$b \pm 0,5 [0,02]$	S3	e	f	D	SW
DN 100 [4"]	R ¼	76,5 [3,01]	50 [1,97]	13 [0,51]	9 [0,36]	30 [1,18]	107 [4,21]	22 [0,87]
	R ½	82,5 [3,25]	50 [1,97]	20 [0,97]	9 [0,36]	30 [1,18]	107 [4,21]	22 [0,87]

Attacco al processo con filettatura conforme a ANSI/B1.20.1

DN	G	Dimensioni in mm [in]						
		$b2 \pm 0,5 [0,02]$	$b \pm 0,5 [0,02]$	S3	e	f	D	SW
DN 100 [4"]	¼ NPT	76,5 [3,01]	50 [1,97]	13 [0,51]	9 [0,36]	30 [1,18]	107 [4,21]	22 [0,87]
	½ NPT	82,5 [3,25]	50 [1,97]	20 [0,97]	9 [0,36]	30 [1,18]	107 [4,21]	22 [0,87]

Informazioni per l'ordine

Modello / Diametro nominale / Campo scala / Attacco al processo / Posizione attacco / Opzioni

© 09/2008 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tutti i diritti riservati.
Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.



WIKA Italia Srl & C. Sas
Via G. Marconi, 8
20044 Arese (Milano)/Italia
Tel. +39 02 93861-1
info@wika.it
www.wika.it