



Serie 1500 - A corsa breve

Generalità

Il tubo profilato presenta 3 cave a "T" ricavate su 3 lati che possono accogliere i sensori cod. 1500._, RS._, HS._ direttamente senza adattatori e i cod. 1580._, MRS._, MHS._ con apposito adattatore cod. 1380.01F.

Una completa gamma di fissaggi permette una facile messa in uso dei cilindri in qualsiasi condizione.

È interessante ricordare che, avendo questi cilindri (dal Ø 32 al Ø 100) i fori di ancoraggio con gli stessi passi e filetti della serie 1320 ISO 15552 ne accettano tutti gli ancoraggi ad eccezione della cerniera intermedia.

Caratteristiche costruttive

Corpo	alluminio ossidato
Boccola stelo	alluminio ossidato
Fondelli	alluminio ossidato
Guarnizioni	di serie gomma antiolio NBR, guarnizione stelo PUR (a richiesta in HNBR o FPM)
Pistoni	alluminio
Stelo	acciaio C43 cromato (inox per cilindri magnetici Ø20 e Ø25)

Caratteristiche di funzionamento

Fluido	aria filtrata e preferibilmente lubrificata
Pressione	10 bar
Temperatura di esercizio	-5°C ... +70°C con guarnizioni di serie pistone magnetico o non magnetico -5°C ... +80°C con guarnizioni in FPM pistone magnetico -5°C ... +80°C con guarnizioni in HNBR pistone magnetico -5°C ... +120°C con guarnizioni in HNBR pistone non magnetico -5°C ... +150°C con guarnizioni in FPM pistone non magnetico

Per garantire una buona durata del cilindro si consiglia:

- l'utilizzo di una buona qualità dell'aria
- un corretto allineamento nella fase di montaggio rispetto al carico applicato che non deve creare componenti radiali a flessione sull'asta;
- evitare la concomitanza di alte velocità con corse lunghe e carichi notevoli che producono energie cinetiche che il microcilindro non potrebbe assorbire, se usato come arresto in fine corsa delle masse traslate (in questi casi usare sempre degli arresti meccanici esterni);
- porre attenzione alle condizioni ambientali in cui il cilindro opera (temperatura elevata, atmosfera aggressiva, polvere, umidità, ecc.) e scegliere di conseguenza il tipo più adatto.

Attenzione per applicazioni a bassa temperatura l'aria deve essere opportunamente essiccata.

Per una eventuale lubrificazione si consiglia l'utilizzo di oli idraulici di classe H(ISO VG32) e di non interromperla.

Il nostro ufficio tecnico è in grado di fornire informazioni in caso di dubbio sulla migliore soluzione da adottare.

Corse standard

Versione base doppio effetto

Serie 1501, 1504, 1511, 1514, 1515, 1516, 1517 e 1518:
da 5 a 50 mm ogni 5 mm per tutti i diametri.

A richiesta sono disponibili le seguenti corse:

Ø20-25 corsa fino a 250 mm

Ø32-40 corsa fino a 300 mm

Ø50-63 corsa fino a 350 mm

Ø80-100 corsa fino a 400 mm

Versione semplice effetto

Serie 1502, 1503, 1512 e 1513:

5 e 10 mm per tutti i diametri.

A richiesta sono disponibili corse fino a 50 mm.

Serie con dispositivo antirotazione a doppio effetto:

Ø 20 e Ø 25 da 5 a 40 mm ogni 5 mm

Ø 32 e Ø 40 da 5 a 50 mm ogni 5 mm

Ø 50 e Ø 63 da 5 a 60 mm ogni 5 mm

Ø 80 e Ø 100 da 5 a 80 mm ogni 5 mm

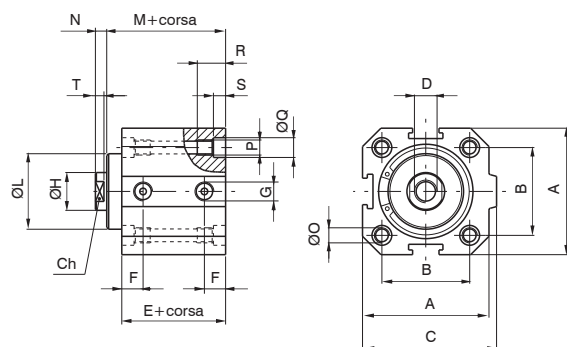
Carico minimo e massimo delle molle per la versione a semplice effetto

Allesaggio	20	25	32	40	50	63	80-100
Carico Min. (N)	8,5	9,5	34	34	49	54	110
Carico Max. (N)	14,5	26	59,5	63,5	79	85	137

Versione doppio effetto

Codifica: 1501.Ø.corsa.ⓐ

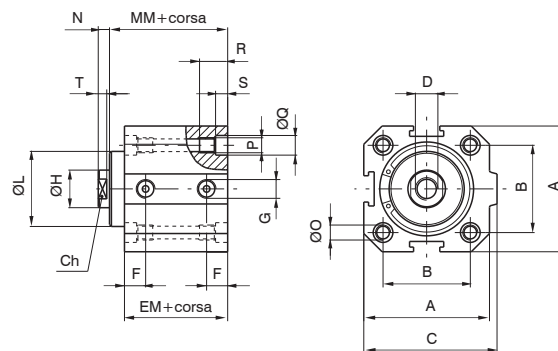
ⓐ	GUARNIZIONE
	= guarnizioni di serie
	V = guarnizioni in FPM
	T = guarnizioni in HNBR



Versione doppio effetto con pistone magnetico

Codifica: 1511.Ø.corsa.ⓐ

ⓐ	GUARNIZIONE
	= guarnizioni di serie
	V = guarnizioni in FPM
	T = guarnizioni in HNBR



Alesaggio	20	25	32	40	50	63	80	100
A	35	41	48	57	67	80	100	120
B	26	28	32,5	38	46,5	56,5	72	89
C	39,5	44,5	52	61	71	84	106	126
D	M4x8	M5x10	M6x12	M10x15	M12x18	M12x18	M16x20	M16x20
E	29	30,5	32	33,5	35	38	44	47
EM	34	35,5	37	38,5	40	43	49	52
F	9	9,15	9,75	10,5	11	11,25	13,75	15,25
G	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 3/8"	G 3/8"
ØH	8	10	12	16	20	20	25	25
ØL ±0,05 (0/-0,1 per Ø80 e Ø 100)	17	20,5	26	31	39	40	55	55
M	32	33	35,5	39,5	43	46	51,5	54,5
MM	37	38	40,5	44,5	48	51	56,5	59,5
N	4	4	4	5	6	6	8	8
ØO	4,3	5,3	5,3	5,3	7	7	9	9
P	M5	M6	M6	M6	M8	M8	M10	M10
ØQ	7,5	8,5	8,5	8,5	10,5	10,5	13,5	13,5
R	15	18	18	18	22	22	30	30
S	4,5	5,5	5,5	5,5	6,5	6,5	8,5	8,5
T	3	3	3	4	4,5	4,5	5,5	5,5
Ch	6	8	10	13	17	17	22	22

Non magnetico		20	25	32	40	50	63	80	100
Peso g	corsa 0	75	110	170	260	400	600	800	1500
	ogni 10 mm.	20	30	40	60	80	100	120	145

Magnetico		20	25	32	40	50	63	80	100
Peso g	corsa 0	90	130	200	310	460	700	910	1620
	ogni 10 mm.	20	30	40	60	80	100	120	145